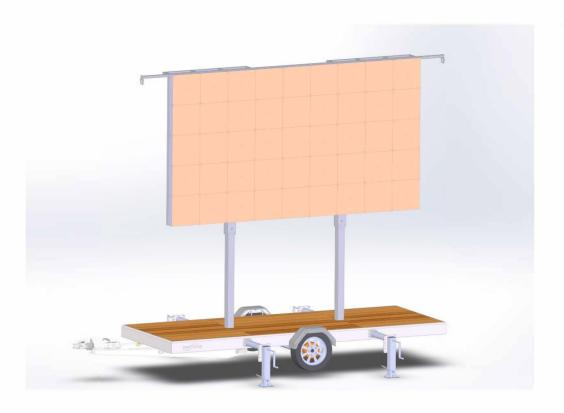


smartScreen 12

Technisches Datenblatt: Trailer



Trailer für die Aufnahme einer Video-Wand von bis zu 12 m². Konstruktion und Herstellung gem. DIN EN 13814 und 13782. Perfekter Korrosionsschutz durch hochwertige Pulverbeschichtung und Tauchgrundierung oder Verzinkung.



Technische Daten

Länge:5000 mmBreite:2388 mm

Gesamtgröße der Wand: max. 4800 x 2700 mm (12 qm)

Unterkante LED-Wand in Betrieb: 2250 mm **Oberkante LED-Wand in Betrieb:** 4950 mm

Anhängermaße fahrbereit: 6500 x 2390 x 3000 mm

Gewicht inkl. LED-Screen: ca. 2200 kg

Bodenbelag: Siebdruckplatte rutschfest und

wasserabweisend

Sonstige Merkmale:

- · Anhänger 2,6t mit auflaufgebremstem Tandem-Aggregat
- · Doppelmast mit hydraulischem Hub zur Aufnahme der Videowand

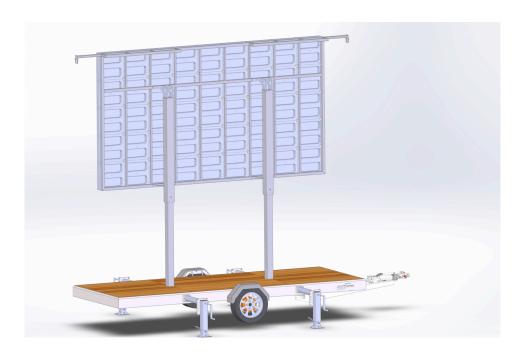
Lieferumfang

- · Anhänger wie beschrieben
- · PA-Wings zur Aufnahme von Lautsprechern bis 100kg/Seite
- · Staukasten zur Aufnahme der Steuertechnik/Regietechnik, wetterfest
- · Vorbereitung für Stromeinspeisung
- · Anschluss für Potentialausgleich
- · Transporthaube aus PVC-Plane mit modularem Spriegel
- · Gutachten für TÜV-Abnahme gem. § 13 EG-FGV Modulgröße der aufzunehmenden Bildwand: 500 x 500 x 100mm (Typ rX-Serie)



smartScreen 12

Technisches Datenblatt: LED-Wand

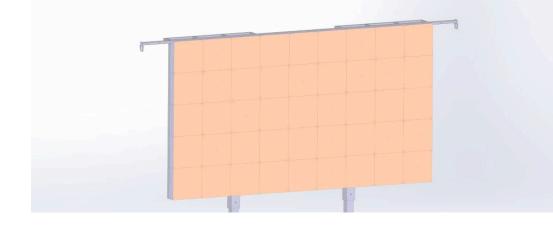


Lieferumfang:

- · Etherkon Kabel Patch inkl. 2x First In
- · Powercon True Kabel inkl. passenden First In
- · Novastar VX4 Controller & Scaler (nicht S)

Optional erhältlich:

- · 6mm SMD Outdoor sB6IO
- · 8mm SMD Outdoor sB8
- · Höhenverstellbare Zugvorrichtung
- · Schwenkbare Zugvorrichtung
- Feuerlöscher
- Arbeitslicht LED



Technische Daten - LEDitgo rX3io

Gesamtbildschirmfläche: $4,50 \times 2,50 \text{ m} = 11,25 \text{ qm}$

Gesamtauflösung: 1152 x 640 Pixel Modulgröße: 500 x 500 x 100 mm

Gewicht pro Frame: 9,7 kg Gewicht pro m²: 38,8 kg Schutzklasse: IP65

Pixel-Abstand: 3,906 mm real **LED-Konfiguration:** SMD 3 in 1 RGB **Auflösung pro Frame:** 128 x 128 Pixel

Treiber: MBI5151

SMDs: Nationstar SMD1921 High-Level Matte Face SMDs

Delta DPS300AB96A 88-264Vac, lüfterlos, **Netzteil:**

hocheffiziente PSU

Stromverbrauch: 150W max./75W typisch / Modul

Receivingcard: Novastar XC100 **Betriebstemperatur:** -30/+40 Grad

Kontrast: 4.000:1

Helligkeit: 5.500 nits kalibriert (6.500 unkalibriert)

Klasse A zertifiziert EMV:

IMs (Tiles) können dank speziellem Schnellverschluss und magnetischer Arretierung werkzeuglos nach vorne und hinten entfernt werden;

Controllerbox kann komplett getauscht werden (dadurch extrem schneller Support

möglich)